



# Badbergen Aprilturnier 2018

Ergebnisliste - 07 Stilspringwettbewerb - mit erlaubter Zeit

Turnierservice  
moellenkamp.de

## Preis der Firma:

### VR Bank und Raiffeisen Agrar

Startfolge: ab U Nennungen: 29 Starter: 21 Platziert bis: 7 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : \* - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	83	Daylight 285	<b>Richter, Jule</b> GER/RuFV Lönningen-Böen-Bunnen v.1927 e.	8.0	23,00
2	209	Moritz 2314	<b>Hackmann, Greta</b> GER/RUFV Merzen	7.8	18,00
3	252	Shakespeare 7	<b>Rehkamp, Friedrich Bernd</b> GER/RV Gehrde e.V.	7.7	14,00
3	186	Let's Dance W	<b>Wördemann, Helene</b> GER/FuRV Neuenkirchen	7.7	14,00
5	32	Caipirinha 90	<b>Düweling, Janna</b> GER/RUFV Neuenkirchen/Bramsche	7.6	11,00
5	346	Mochito 3	<b>Tatchen, Larah</b> GER/RUFV Neuenkirchen/Bramsche	7.6	11,00
7	291	Wanderkoenigin	<b>Berling, Lena</b> GER/RUFV Neuenkirchen/Bramsche	7.5	
7	55	Choco 29	<b>Heitmann, Emma</b> GER/RuFC Dinklage e.V.	7.5	
<u>Reserve</u>					
9	93	Denver's Destination	<b>Diedrichsen, Lana</b> GER/RFV Engter e.V.	7.4	
10	309	Coco Matinè	<b>Terstegge, Mathilda</b> GER/RUFV Ueffeln-Balkum e.V.	7.3	
10	347	A-Migo Filou-Cadu M	<b>Tatchen, Larah</b> GER/RUFV Neuenkirchen/Bramsche	7.3	
12	312	Dryfee Wandering Minstral	<b>Brinkmann, Louis</b> GER/RuFC Dinklage e.V.	7.2	

Gesamt Geldpreis : 91,00

Petra Kohfeldt

Anja Lübbert zur Lage